

Turning **eggs** into valuable business



Farmpacker

“Packing made easy”, Einfach und Intelligent

Seit 1956 ist SANOVO TECHNOLOGY GROUP Marktführer
im Bereich der Eiersortierung und Eierverpackung.

Wir bieten ein vollständiges Sortiment an den innovativsten
und leistungsstärksten Farmpackern der Branche.

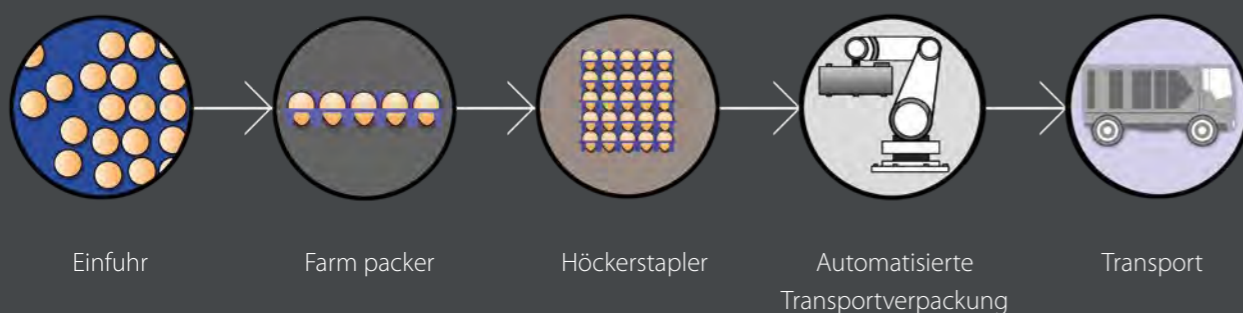
SANOVO 
TECHNOLOGY GROUP



60 Jahre Branchenerfahrung auf die Sie sich verlassen können

1968 haben wir unseren ersten Farmpacker entwickelt und ausgeliefert. Nur 5 Jahre später kam schon die zweite Generation der Packmaschinen. Seitdem hat SANOVO weltweit robuste, einfache und zuverlässige Verpackungsmaschinen geliefert. Die meisten Eier in der Welt, bevor sie als Konsum- oder Industrieei enden, sind von einem Produkt der SANOVO TECHNOLOGY GROUP behandelt worden.

Abläufe beim Handling und Verpackung von Eiern



Entwickelt für einen schonenden Umgang mit Eiern

Wir bieten innovative, qualitativ hochwertige und leistungsstarke Farmpacker mit einem Kapazitätsbereich von 40 bis 200 Kisten/Stunde.

Der Fokus bei der Entwicklung unserer Farmpacker liegt auf einem geringen Wartungsaufwand, Betriebszuverlässigkeit, einfacher Reinigung und allgemein schonender Beförderung der Eier in jedem Abschnitt. Zusätzlich wurden sie platzsparend designed und bieten Ihnen somit kompakte, effiziente Produktionsabläufe.

Die hohe Zuverlässigkeit beruht auf unserem erfahrenen Ingenieursteam und der gezielten Verwendung von hochwertigen Materialien. Zum Beispiel verwenden wir ein Minimum an Kunststoffteilen, um zum einen den Wartungsaufwand zu verringern, und zum anderen ein häufiges Ersetzen der Teile zu vermeiden.

Hier setzen wir stattdessen auf Edelstahl. Insgesamt achten wir auf eine simple Konstruktion um Ihnen eine einfache Wartung ohne besonderes Werkzeug oder spezielles, technisches Wissen zu ermöglichen.

Alle Maschinen werden vor der Lieferung an unsere Kunden ausgiebig getestet. Dadurch erhalten Sie eine zuverlässige und effiziente Maschine gleich vom ersten Tag – und auch für viele der kommenden Jahre danach.

Unsere kundenbedürfnisoptimierte Farmpacker

Ganz gleich, ob Sie eine kleine oder große Verpackungslösung benötigen, bei SANOVO sind Sie in guten Händen. Unser Sortiment an Verpackungsmaschinen umfasst eine Vielzahl von kompakten und platzsparenden Maschinen, die jene Flexibilität bieten, die Sie für Ihre tägliche Produktion benötigen.

Die Farmpacker sind für den einfachen Gebrauch konzipiert damit Sie sich auf das Verpacken Ihrer Eier konzentrieren können. Die Maschinen sind in den Kapazitäten von 40 bis zu 200 Kisten verfügbar und erfüllen somit alle Anforderungen in Bezug auf Effizienz, Schnelligkeit, und dem so wichtigen Packen der Eier im „Point Down“ (Punkt nach unten) Format.

FARMPACKER	40	70	100	200	24000
Maximale Kapazität	14,400 Eier/Stunde (40 Kisten/Stunde)	25,200 Eier/Stunde (70 Kisten/Stunde)	36,000 Eier/Stunde (100 Kisten/Stunde)	72,000 Eier/Stunde (200 Kisten/Stunde)	24,000 Eier/Stunde (67 Kisten/Stunde)
Einfuhrverlängerung	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Ausnehmbarer Akkumulator*	-	✓	✓	✓	-
Ausnehmbare Rollen	-	✓	✓	✓	-
Eizähler	Optional	Optional	✓	✓	✓
Bedienung	Knöpfe	Knöpfe	Touchscreen	Touchscreen	Knöpfe
Höckerstapler SX 40 <small>Höckertyp: 5X6 (Pappe und Plastik)</small>	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Höckerstapler SX 20 <small>Höckertyp: 5X6 (Nur Plastik)</small>	Optional	Optional	-	-	Optional

*Zur bestmöglichen Reinigung

Die Farmpacker - Weltweit erfolgreich im Einsatz

Bei der SANOVO TECHNOLOGY GROUP arbeiten wir seit vielen Jahren eng mit Eierproduzenten zusammen und haben dadurch ein umfassendes Verständnis ihrer Herausforderungen entwickelt, denen sie täglich gegenüberstehen. Wir wissen, dass ihr Geschäft von der optimalen Leistung und Zuverlässigkeit der Produktionsmaschinen abhängt.



LEISTUNG

Die Maschinen sind dafür entwickelt jeden Tag ohne lange Ausfallzeiten zu laufen und sehr wenig Wartung in Anspruch zu nehmen. Das erreichen wir durch den Einsatz widerstandsfähiger Materialien wie Edelstahl und der einfachen Entnahme von Teilen zur bestmöglichen Reinigung.



EINFACH ZU BEDIENEN

Jeder Farmpacker basiert auf dem Grundsatz der einfachen Bedienung, damit Sie sich voll und ganz darauf konzentrieren können die Eier zu verpacken und weniger Zeit damit verbringen herauszufinden, wie Sie die Maschine warten oder Teile ersetzen und sich Sorgen über die Verfügbarkeit machen müssen. Selbst wenn Sie noch nicht in Besitz eines Farmpackers sind, stehen die Chancen gut diesen in kürzester Zeit in- und auswendig zu kennen.



GERINGE WARTUNG

Die Farmpacker wurden unter der Berücksichtigung der landwirtschaftlichen Umgebung entwickelt, in der sie zum Einsatz kommen. Einfach, robust, zuverlässig und flexibel, bei maximaler Betriebszeit, 100% korrekte Verpackung, und einfacher Wartung. Wenn möglich haben wir im gesamten Sortiment Standardteile verwendet, wie z. B. die Rollen und Förderer, die häufig lokal verfügbar sind - und somit sowohl Ihre Betriebskosten senken als auch mögliche Ausfallzeiten reduzieren.



FARMPACKERS - 2 JAHRE GARANTIE

Wir definieren Produktqualität nach den Kernanforderungen unserer Kunden an die Maschinen. Hier stehen Leistung, Betriebszeit, und Zuverlässigkeit absolut im Vordergrund. Qualitätskontrolle beginnt bei uns mit dem Produktionskonzept und der Fertigung, über den Inhouse-Betriebstest und dem Vertrieb, bis hin zum After-Sales Service. Sie erhalten also viel mehr als nur eine Maschine – denn damit profitieren Sie von unserem Firmengesamtkonzept zu hoher Kundenzufriedenheit.

Farmpacker 40

40 Kisten/Stunde (14,400 Eier/Stunde)



1 "Point down"

Individuelles Eierhandling mit weichen Materialien und minimaler Fallhöhe, die optimale Befüllung im „Point Down“ Format (Eierspitze nach unten gerichtet) sicherstellt.

2 Akkumulator

Ausgestattet mit Druckregelung, um die optimale Positionierung zum Packen zu ermöglichen.

3 Entnester

Automatische Zuführung einzelner Höcker zur Packposition. Einfach an verschiedene Höcker anzupassen. Zusätzlich mit Höckerdetektierung ausgestattet zur Identifizierung fehlender Höcker. Hoher Pufferkapazität.

4 Einfache Bedienung

Einfach zu bedienende Steuerung. Ein Schalter zum Ein- und Ausschalten, prüfen oder einstellen. Standardmäßig mit Notfallswitch ausgestattet.

5 Sicherheit

Wenn die Schutzbleche während des Betriebs geöffnet werden, dann stoppt die Maschine aus Sicherheitsgründen automatisch.

6 Wenige, bewegbare Teile

Sehr einfaches Design mit möglichst wenig frei beweglichen Teilen. Natürliche Nutzung der Schwerkraft zur Fortbewegung der Eier.

7 Förderband zur Packungsentnahme

Puffer von 6 Höckern möglich. Eingebaute Druckregelung zur Vermeidung von Produktionsstaus.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Max. Kapazität: 40 Kisten/Stunde (14,400 Eier/Stunde)

Installationsfläche: 5,4 m²

Energie: 0,3 kVA

Stromanschluss: 230 V-0-Erde, 1,0-phase-AC, 50/60 Hz

Beschreibung der Zeichnung:

1. Akkumulator/Speicher

2. Bedienungspanel

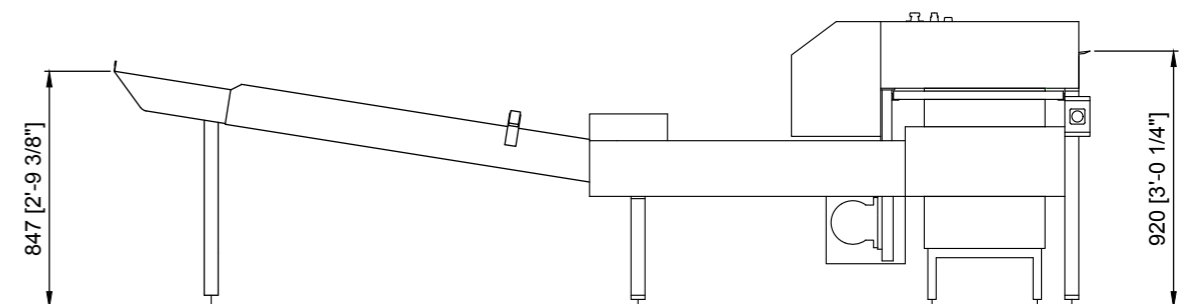
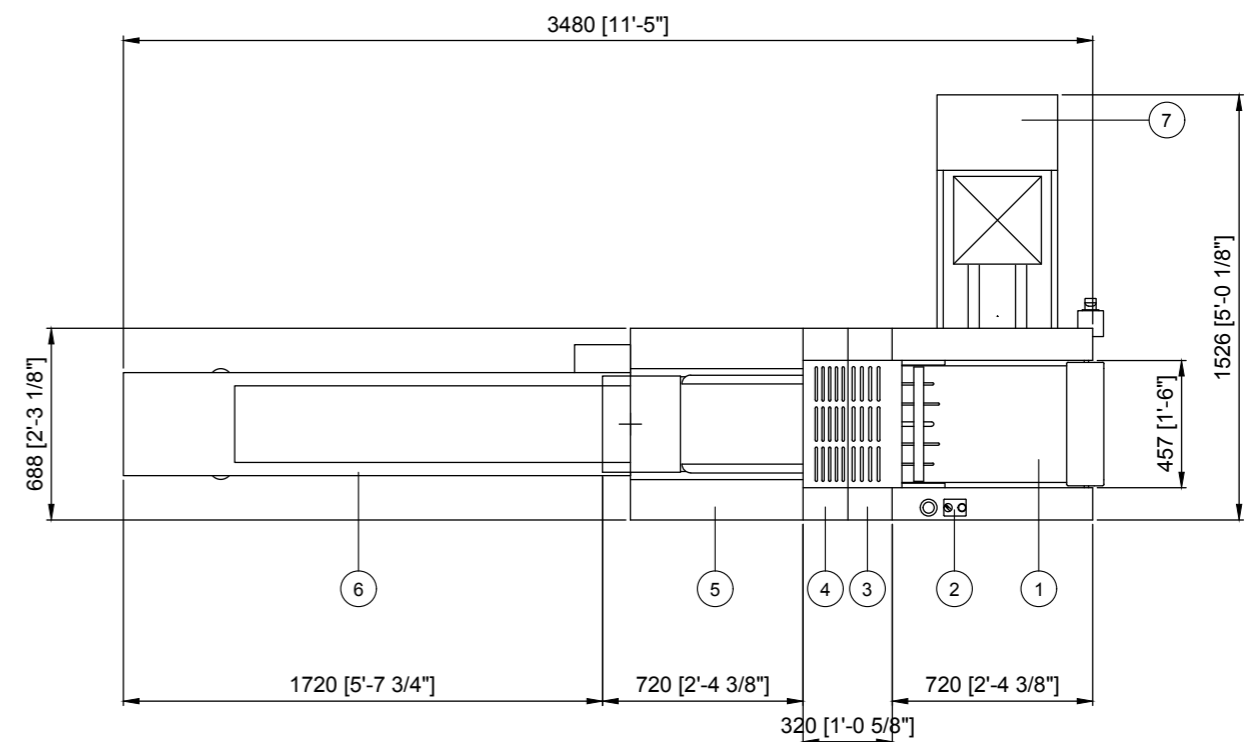
3. Eierorientierung

4. Packkopf

5. Transportbahn

6. Auflaufband

7. Entnester



Farmpacker 70

70 Kisten/Stunde (25,200 Eier/Stunde)



1 "Point down"

Individuelles Eierhandling mit weichen Materialien und minimaler Fallhöhe, die optimale Befüllung im „Point Down“ Format (Eierspitze nach unten gerichtet) sicherstellt.

2 Akkumulator

Ausgestattet mit Druckregelung, um die optimale Positionierung zum Packen zu ermöglichen.

3 Abnehmbarer Akkumulator

Möglichkeit den Akkumulator zu entfernen zur einfachen Reinigung.

4 Entnester

Automatische Zuführung einzelner Höcker zur Packposition. Einfach an verschiedene Höckertypen anzupassen. Zusätzlich mit Höckerdetektor ausgestattet zur Identifizierung fehlender Höcker. Hoher Pufferkapazität.

5 Einfache Bedienung

Einfach zu bedienende Steuerung. Ein Schalter zum Ein- und Ausschalten, prüfen oder einstellen. Standardmäßig mit Notfallschalt aus gestattet.

6 Ausnehmbare Zufuhrrollen

Federbelastete Rollen, einfach zu demontieren für Reinigung.

7 Sicherheit

Wenn die Schutzbleche während des Betriebs geöffnet werden, dann stoppt die Maschine aus Sicherheitsgründen automatisch.

8 Wenige, bewegbare Teile

Sehr einfaches Design mit möglichst wenig frei beweglichen Teilen. Natürliche Nutzung der Schwerkraft zur Punktsetzung der Eier.

9 Förderband zur Packungsentnahme

Puffer von 6 Höckern möglich. Eingebaute Druckregelung zur Vermeidung von Produktionsstaus.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Max. Kapazität: 70 Kisten/Stunde (25,200 Eier/Stunde)

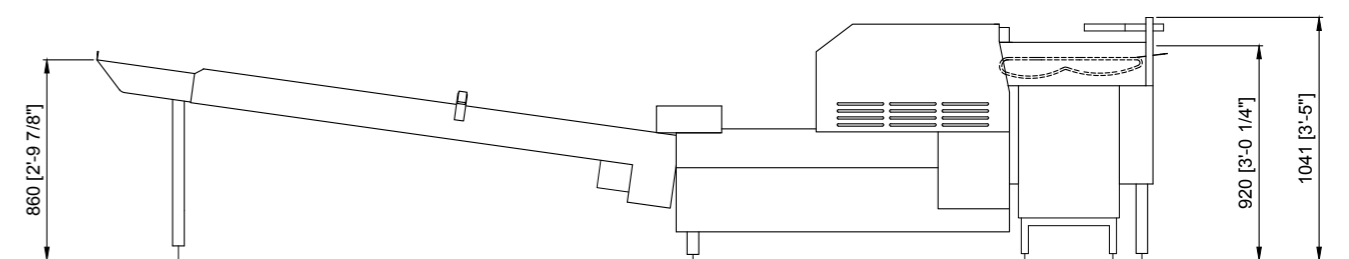
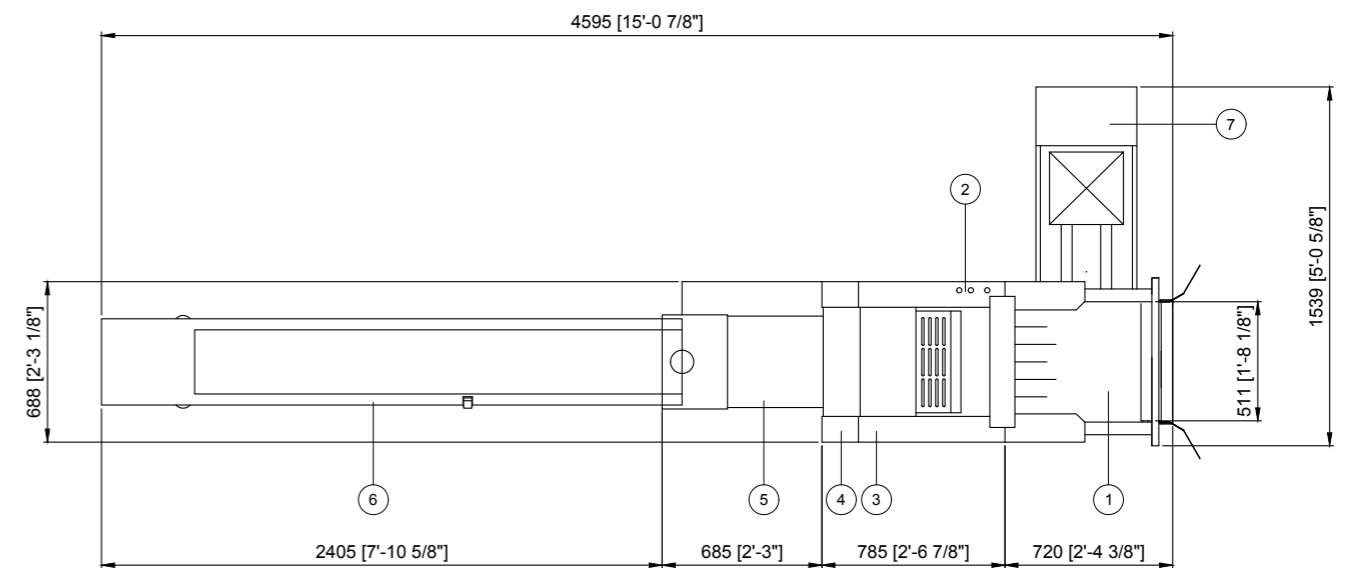
Installationsfläche: 7 m²

Energie: 1,2 kVA

Stromanschluss: 230 V-0-Erde, 1.0-phase-AC, 50/60 Hz

Beschreibung der Zeichnung:

1.	Akkumulator/Speicher
2.	Bedienungspanel
3.	Eierorientierung
4.	Packkopf
5.	Transportbahn
6.	Förderband zur Entnahme
7.	Denester



Farmpacker 100

100 Kisten/Stunde (36,000 Eier/Stunde)



1 "Point down"

Individuelles Eierhandling mit weichen Materialien und minimaler Fallhöhe, die optimale Befüllung im „Point Down“ Format (Eierspitze nach unten gerichtet) sicherstellt.

2 Abnehmbarer Akkumulator

Möglichkeit den Akkumulator zu entfernen zur einfachen Reinigung.

3 Entnester

Automatische Zuführung einzelner Höcker zur Packposition. Einfach an verschiedene Höckertypen anzupassen. Zusätzlich mit Höckerdetektor ausgestattet zur Identifizierung fehlender Höcker. Hoher Pufferkapazität.

4 Drop Set

Positioniert jeder Höcker 100% korrekt auf dem Förderband.

5 Touchscreen Bedienung

Eingebauter, multifunktionaler Touchscreen. Bedienelemente und Zähler sind intuitiv im Kontrollzentrum integriert.

6 Herausnehmbare Zufuhrrollen

Federbelastete Rollen zur einfachen Entfernung der Rollen für Reinigung.

7 Sicherheit

Wenn die Schutzbleche während des Betriebs geöffnet werden, dann stoppt die Maschine aus Sicherheitsgründen automatisch.

8 Auslaufband

Zum Puffern von bis zu 6 Positionen mit gestapelten Höcker. Ausgestattet mit Druckregelung und Hochstapelfunktion, werden fertige Stapel automatisch Richtung Ende des Förderbandes weitergeleitet.

9 Optionale Geschwindigkeitsanpassung

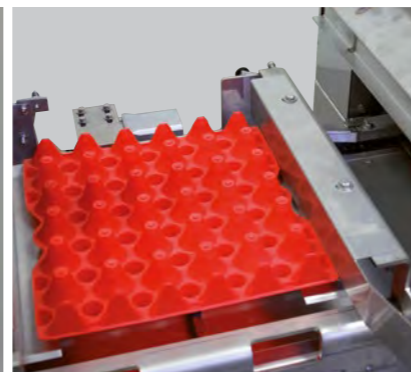
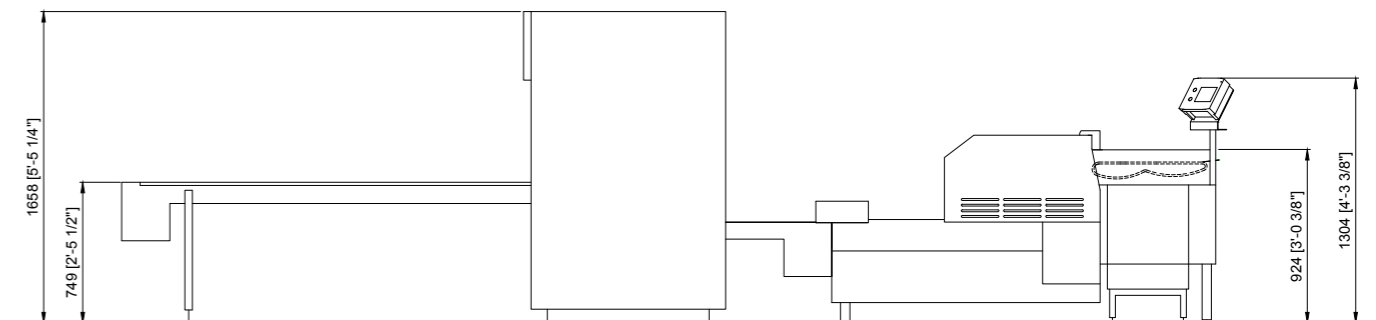
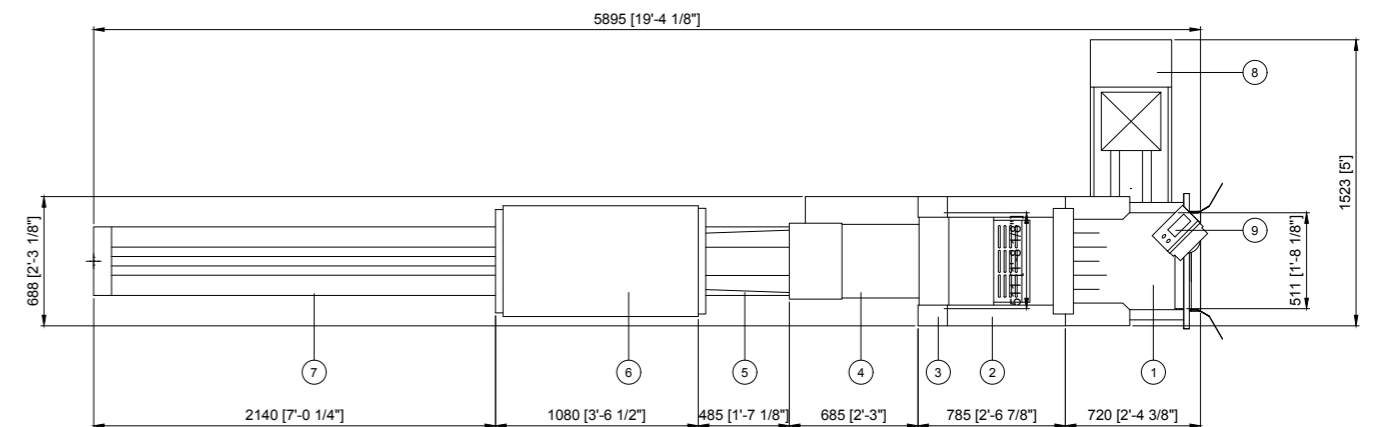
Die Geschwindigkeit kann vom Bediener angepasst werden, zur höheren Produktionseffizienz während der gesamten Legeperiode.

10 Höckerstapler SX40

Kann sowohl Pappe als auch Plastik stapeln - bis zu 6x Höcker pro Stapel.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Max. Kapazität:	100 Kisten/Stunde (36,000 Eier/Stunde)
Installationsfläche:	7 m ²
Energie:	22.0 kVA mit Höckerstapler (1.4 kVA ohne Höckerstapler)
Stromanschluss:	230 V-0-Erde, 1.0-phase-AC, 50/60 Hz
Beschreibung der Zeichnung:	
1.	Akkumulator/Speicher
2.	Eierorientierung
3.	Packkopf
4.	Transportbahn
5.	Stempel/Druck Position
6.	Höckerstapler
7.	Förderlaufband zur Entnahme
8.	Denester
9.	Bedienungspanel



Farmpacker 200

200 Kisten/Stunde (72,000 Eier/Stunde)



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Max. Kapazität:	200 Kisten/Stunde (72,000 Eier/Stunde)
Installationsfläche:	17.4 m ²
Energie:	2.2 kVA mit Höckerstapler (2.0 kVA ohne Höckerstapler)
Stromanschluss:	230 V-0-Erde, 1.0-phase-AC, 50/60 Hz

Beschreibung der Zeichnung:

1.	Sammelstelle/Förderbandteilung
2.	Akkumulator/Speicher
3.	Eierorientierung
4.	Packkopf
5.	Transportbahn
6.	Stempel/Druck Position
7.	Höckerstapler
8.	Förderlaufband zur Entnahme
9.	Entnester
10.	Bedienungspanel

1 "Point down"

Individuelles Eierhandling mit weichen Materialien und minimaler Fallhöhe, die optimale Befüllung im „Point Down“ Format (Eierspitze nach unten gerichtet) sicherstellt.

2 Abnehmbarer Akkumulator

Möglichkeit den Akkumulator zu entfernen zur einfachen Reinigung.

3 Denester

Automatische Zuführung einzelner Höcker zur Packposition. Einfach an verschiedene Höckertypen anzupassen. Zusätzlich mit Höckerdetektor ausgestattet zur Identifizierung fehlender Höcker. Hoher Pufferkapazität.

4 Drop Set

Positioniert jeden Höcker 100% korrekt auf dem Förderband.

5 Touchscreen Bedienung

Eingebauter, multifunktionaler Touchscreen. Bedienelemente und Zähler sind intuitiv im Kontrollzentrum integriert.

6 Ausnehmbare Zufuhrrollen

Federbelastete Rollen zur einfachen Entfernung der Rollen für die Reinigung.

7 Sicherheit

Wenn die Schutzbleche während des Betriebs geöffnet werden, dann stoppt die Maschine aus Sicherheitsgründen automatisch.

8 Auslaufband

Zum Puffern von bis zu 6 Positionen mit gestapelten Höcker. Ausgestattet mit Druckregelung und Hochstapelfunktion, werden fertige Stapel automatisch Richtung Ende des Förderbandes weitergeleitet.

9 Optionale Geschwindigkeitsanpassung

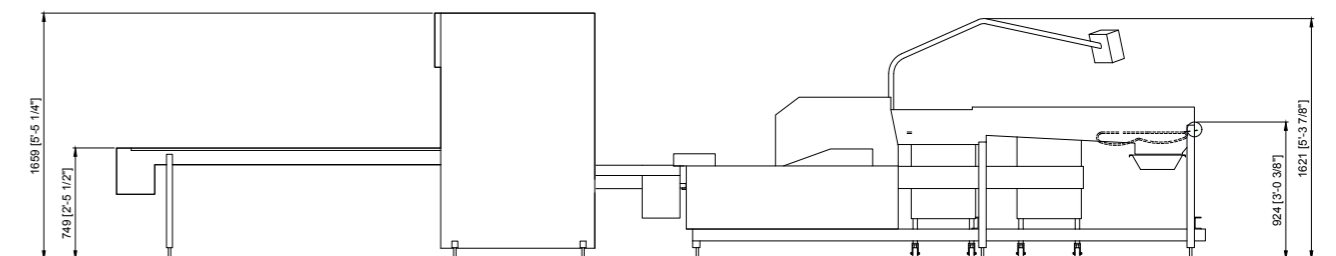
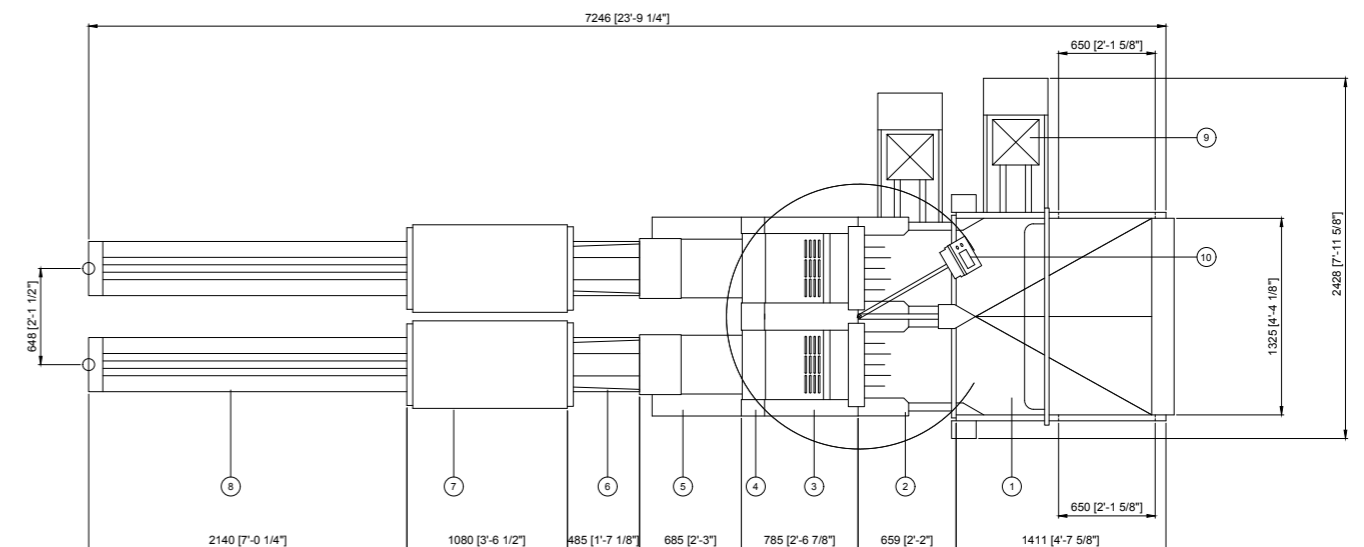
Die Geschwindigkeit kann vom Bediener angepasst werden, zur höheren Produktionseffizienz während der gesamten Legeperiode.

10 Höckerstapler SX40

Kann sowohl Pappe als auch Plastik stapeln - bis zu 6 Höcker pro Stapel.

11 Geteiltes Förderband

Mit dem standardmäßigen Akkumulator mit geteilte Förderbänder und der einstellbaren Seitenführung, können verschiedenartige Eier zum Transport gepackt werden. Zum Beispiel braune und weiße Eier.



Farmpacker 24000

Bis zu 67 Kisten/Stunde (24,000 Eier/Stunde)



1 Eierbecher

Punkt nach unten, so wie es sein soll. Dies können wir Ihnen zu 99,8% garantieren. Minimale Transferhöhe von den Rollen in die Becher. Die offene Struktur der Becher sorgt für optimale, sensitive Eierhandhabung.

2 Rollen

Einfach zu reinigende Rollen.

3 Sanfter Transfersaugkopf

Sensitiver Transfer mit dem Saugkopf auf die Packbahn. Federbelastet zur einfachen Montage und Entnahme.

4 Integrierte Bedienung

Einfache Steuerung, die einfach zu verstehen und zu verwenden ist. Wenn der blaue Schalter aktiviert wird, werden die Eier vom Hühnerstall nach vorne gefördert, bis die ersten Eier den Einführtisch erreichen. Am Ende des Tages kann der blaue Schalter aktiviert werden um die Maschine zu leeren. Standardmäßig ist ein Notfallschalter verbaut.

5 Akkumulator

Der Akkumulator wird mit Kunststofflaufband geliefert um die bestmögliche Reinigung zu gewährleisten. Wenn der Akkumulator mit Eiern voll ist stoppt die eingebaute Druckregelung den Prozess.

6 Sicherheit

Der Transportarm, der die Eier von den Bechern zur Bruthorde bringt, ist gegen jegliches Eingreifen vom Operator geschützt.

7 Eizähler

Bietet weitere Informationen zur Gesamtmenge der Eier. Ein standard Eizähler ist in der Maschine integriert.

8 Einfacher Zugang

Das Packlaufband kann insgesamt 5 Stück 30er Höcker positionieren und bietet eine gute Übersicht.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

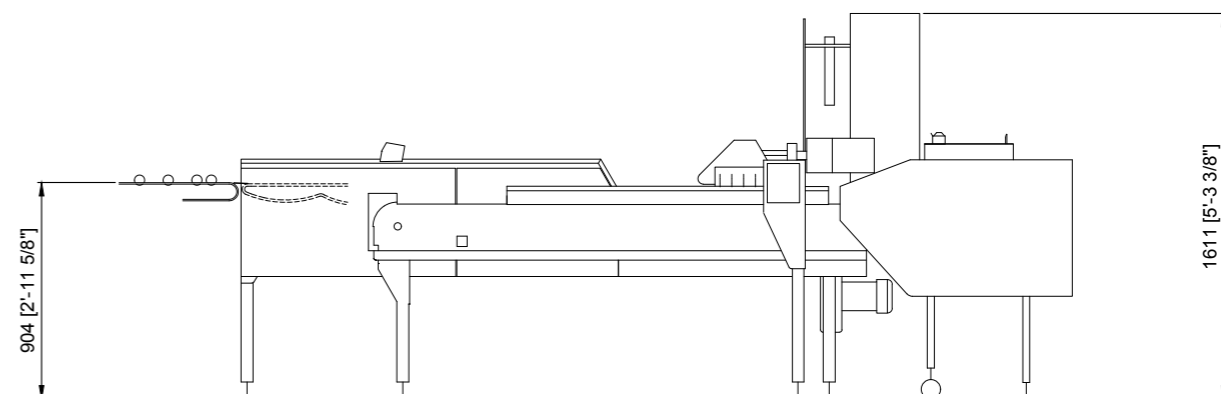
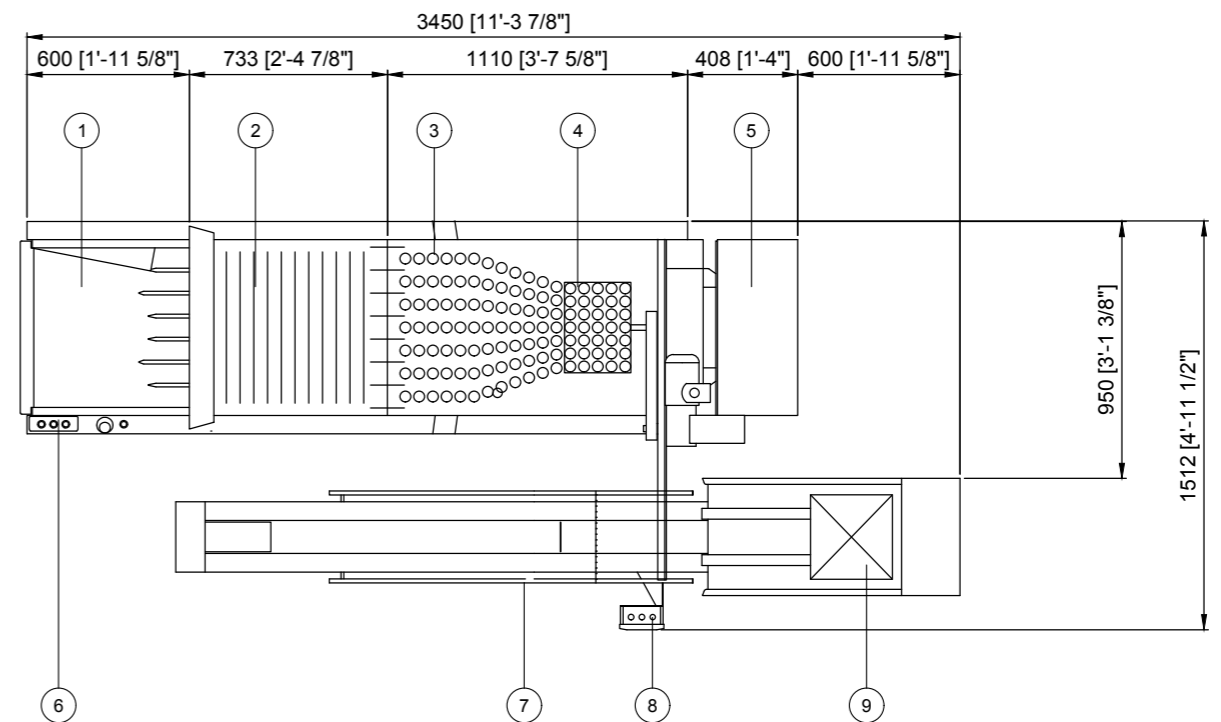
Max. Kapazität: Bis zu 67 Kisten/Stunde (24,000 Eier/Stunde)

Energie: 1.9 kVA

Stromanschluss: 230 V-0-Erde, 1.0-phase-AC, 50/60 Hz

Beschreibung der Zeichnung:

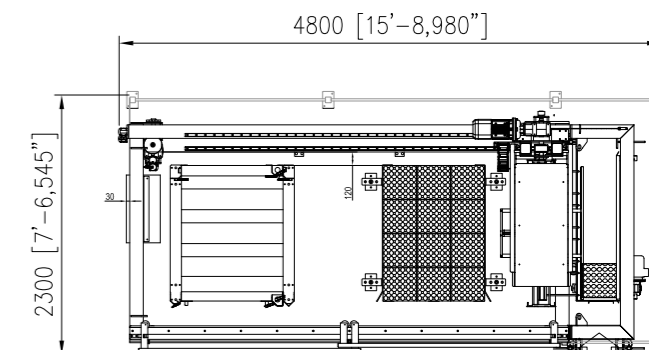
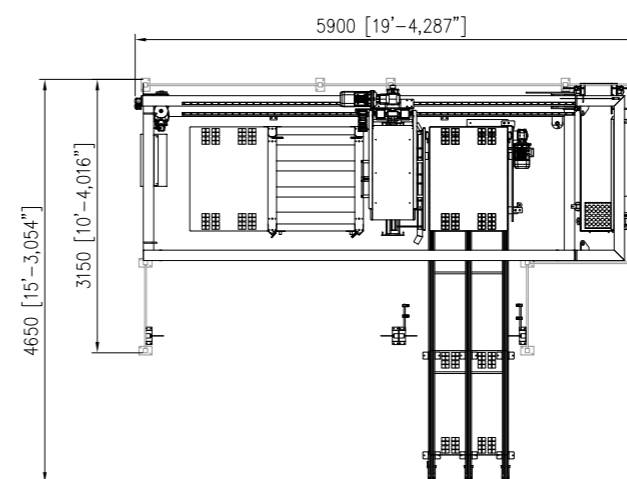
1.	Akkumulator/Speicher
2.	Eierorientierung
3.	Becher
4.	Saugkopf
5.	Elektronische Kabine
6.	Bedienungspanel
7.	Verpackungsbahn
8.	Entnesterkontrolle
9.	Entnester für 30er Höcker





TECHNISCHE INFORMATIONEN MINI PALLETTIERER

Kapazität	Bis zu 72,000 Eier/Stunde (200 Kisten/Stunde)
Max. Kapazität - Leere Palette	10
Max. Höhe - Interlayer	1500 mm
Energieverbrauch	6 kW
Luftdruck	6 bar
Gewicht des Roboters	2300 kg (Manuell) 2600 kg (Automatisch)
Mindesthöhe - Decke	2,7 m (Manuell: 5 Lagen) 3 m (Automatisch: 6 Lagen)
Zertifizierungen	CE - UL - CSA



Eier Palettierung

Qualitätssicherung bei der Verpackung zum Transport von Eiern

Sparen Sie Zeit und steigern Sie die Wertschöpfung Ihrer Eier mit einem SANOVO Palettierer oder Mini-Palettierer zum automatischen Stapeln Ihrer Paletten.

Heutzutage verwenden viele Eierverarbeiter und Packstellen Roboter in ihrer Produktion – und üben dadurch Druck auf Sie als Landwirt aus. Sie müssen perfekt verpackte Paletten anliefern um ein reibungsloses Entstapeln der Eier in die Zuführsysteme Ihrer Abnehmer zu gewährleisten.

Der Transport zur Packstelle ist von entscheidender Bedeutung und Sie möchten für die sicherste Transportmethode sorgen. Durch die bestmögliche Stapelung Ihrer Paletten können Sie optimalerweise Risse oder ähnliche Beschädigungen der Eier während des Transports reduzieren und vermeiden.

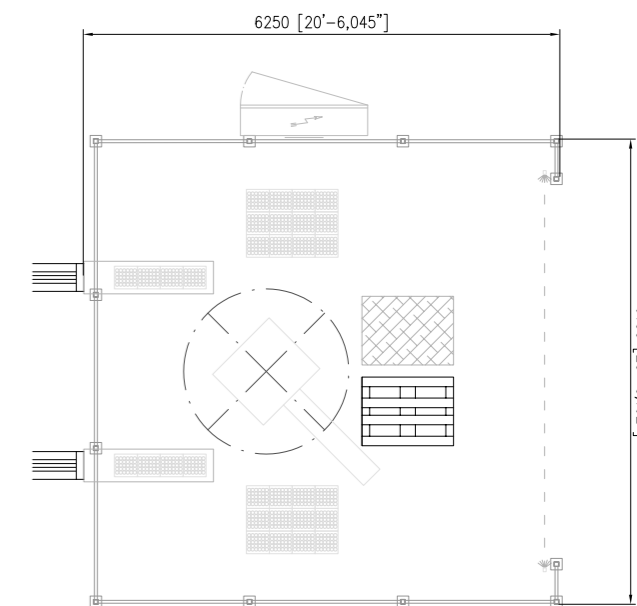
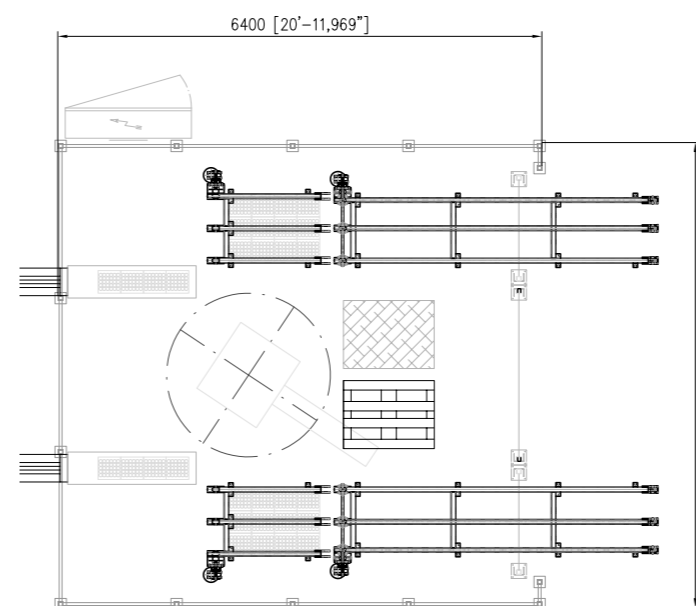
Der SANOVO Palettierer und der Mini-Palettierer stapeln bis zu 144.000 Eier/Stunde – sowohl Plastik – als auch Papphocker. Zusätzlich können beide Maschinen Kunststoff- oder Kartonzwischenlagen sowie Kunststoff- oder Holzpaletten gemäß gängigstem Standard ohne Probleme verarbeiten.

Die Palettierer können in zahlreichen verschiedenen Standardlayouts konfiguriert werden und sind damit für verschiedene Produktionskonfigurationen geeignet. Kundenspezifische Konfigurationen können auf Anfrage bearbeitet werden.

TECHNISCHE INFORMATIONEN PALLETTIERER

Capacity	144,000 Eier/Stunde (400 Kisten/Stunde)
Max. Kapazität - Leere Palette	10
Max. Höhe - Interlayer	1500 mm
Power consumption	15 kW
Luftdruck	6 bar
Gewicht des Roboters	2500 kg
Mindesthöhe - Decke	3,5 meter
Zertifizierungen	CE - UL - CSA

Zahlreiche Standardlayouts sind für verschiedene Produktionskonfigurationen verfügbar. Kundenspezifische Konfigurationen können auf Anfrage erstellt werden.



Zusätzliche Optionen



Extra-breite Verlängerung des Akkumulators 890mm (Anwendbar auf die Modelle 70, 100, und 200)

Verlängerung mit einer Förderbandbreite von 1200 mm erforderlich, wenn mehrere Eierförderbänder von der Rückseite des Farmpacker angeschlossen sind. Kann auch verwendet werden, wenn die Förderbänder von der Seite angeschlossen werden. Ausgestattet mit separater Antriebseinheit, um eine optimale Ausrichtung der Eier in Packposition zu gewährleisten.



Einfache Verlängerung des Akkumulators 890mm (Anwendbar auf die Modelle 70, 100, und 200)

Verlängerung mit einer Förderbandlänge von 600 mm erforderlich, wenn mehrere Eierförderbänder von der Seite des Farmpacker angeschlossen sind. Ausgestattet mit separater Antriebseinheit, um eine optimale Ausrichtung der Eier in Packposition zu gewährleisten.



Höckerstapler SX40

Einzelne Pappe- oder Plastikhöcker werden bis zu 6 Lagen hoch gestapelt. Die Innenseite der Maschine ist aus Edelstahl gefertigt. Es können auch Stapel von 2 oder 4 Höcker eingestellt werden.



Verlängertes Auslaufband für den Höckerstapler

Mit der Verlängerung erhöht sich die Pufferkapazität auf bis zu 12 Stapel, die auf den Entnahmeband zwischengelagert werden können.



Einfache Verlängerung des Akkumulators (Anwendbar auf Model 40)

Verlängerung mit einer Förderbandlänge von 590 mm und Breite von 430 mm erforderlich, wenn mehrere Eierförderbänder von der Seite des Farmpacker angeschlossen sind. Optimal eingestelltes Förderband für optimale Ausrichtung der Eier in Packposition.



Extra-lange Verlängerung des Akkumulators 1280mm (Anwendbar auf die Modelle 70, 100, und 200)

Verlängerung mit einer Förderbandlänge von 600 mm erforderlich, wenn mehrere Eierförderbänder von der Seite des Farmpacker angeschlossen sind. Ausgestattet mit separater Antriebseinheit, um eine optimale Ausrichtung der Eier in Packposition zu gewährleisten.



Höckerstapler SX20

Der SX20 Höckerstapler ist eine ökonomische, effiziente Lösung für niedrigere Kapazitäten und dementsprechend für die Farmpackermodelle 40, 70 und 24000 gut geeignet.



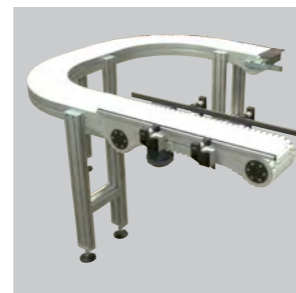
Farmgrader 80

Abwaschbare, elektronische Einheit zum Wiegen für Eier, die zwischen dem Eierförderband und Farmpacker platziert werden kann. Programmierbare Gewichtsklassen können für den Farmpacker oder den Farmgrader (zwei Auffangregale) eingestellt werden. Die Daten können nach MS Excel konvertiert und auf einem handelsüblichen USB-Stick gespeichert werden.



Einfache Verlängerung des Akkumulators (Anwendbar auf Model 40)

Verlängerung mit einer Förderbandlänge von 1000 mm und Breite von 430 mm erforderlich, wenn mehrere Eierförderbänder von der Seite des Farmpacker angeschlossen sind. Optimal eingestelltes Förderband für optimale Ausrichtung der Eier in Packposition.



Kurvenförderband: 90° und 180°

Verlängerung mit einer Förderbandlänge von 600 mm erforderlich, wenn mehrere Eierförderbänder von der Seite des Farmpacker angeschlossen sind. Ausgestattet mit separater Antriebseinheit, um eine optimale Ausrichtung der Eier in Packposition zu gewährleisten.



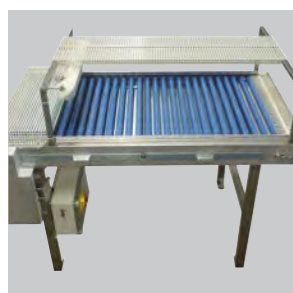
Pallettierung

Vollautomatisches System zum Platzieren auf einer Transportpalette. Anwendbar auf Plastik- oder Papphöcker, und vorgeformten Zwischenlagen zur Stabilität, auch aus Pappe. Vielfache Positionsanordnungen und Konfigurationen auf der Palette möglich.



Endförderband zur Entnahme (Anwendbar auf die Modelle 100 und 200)

Puffer von 6 Eiartablets möglich. Höhe des Förderbandes kann während der Installation angepasst werden. Eingebaute Druckregelung zur Vermeidung von Produktionsstaus.



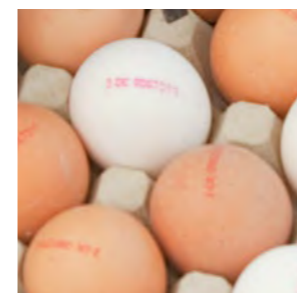
Vorsortierungseinheit "Pre candling unit" (Anwendbar auf die Modelle 70, 100, und 200)

Kann zwischen dem Eierförderband und Farmpacker platziert werden. Diese Einheit besteht aus weichen Walzen, die jedes Ei um die eigene Achse drehen zur bestmöglichen Qualitätsprüfung. Zusätzlich ausgestattet mit einer Lampe.



Eizähler (Anwendbar auf die Modelle 40 und 70)

Elektronischer Zähler zur Nachverfolgung der beförderten und gepackten Eier. Der Zähler kann zusätzlich berücksichtigen ob Eier bei der Vorsortierung entnommen oder hinzugefügt wurden.



Drucken und Stempeln

Verschiedene Drucke und Stempeloptionen verfügbar. Fragen Sie uns gerne nach den Möglichkeiten.



Notfallpaket

Ihr Farmpacker wird natürlich mit Ersatzteilen geliefert. Dennoch ermöglicht dieses Notfallpaket die meisten regelmäßigen Wartungsaufgaben schnell selbst zu erledigen.

Kritisches Notfallpaket

Enthält kritische Ersatzteile die eine laufende Produktion auch in Notfällen gewährleisten.

Globales Unternehmen - In Ihrer Nähe

Unser Ziel ist es, zum dauerhaften Erfolg Ihres Unternehmens beizutragen. Unabhängig davon, ob Sie ein kleines, mittelständisches, oder großes Unternehmen sind – wir machen aus Eiern ein profitables Geschäft.

Wir bieten seit über 60 Jahren Komplettlösungen für das Eierverarbeitende Gewerbe – und das ist auch heute noch so. Zusätzlich haben wir uns auf viele weitere Geschäftsbereiche rund um das Ei spezialisiert, wie zum Beispiel Enzyme, Pharmazeutika, Brutanlage, oder die Sprühtrocknung. Das gibt uns die Möglichkeit Erfahrungen zu sammeln und mit vielversprechenden, neuen Industrien zu arbeiten und Beziehungen aufzubauen.

Wir glauben an persönliche Beziehungen und wissen, dass unser Team von Fachleuten der Schlüssel zu Vertrauen und gemeinsamen Erfolg ist. Sie kommen aus der ganzen Welt zusammen und bieten mit ihrem Know-How den richtigen Service und die richtigen Lösungen für Sie und in enger Zusammenarbeit mit Ihnen als Kunde.



SANOVO 
TECHNOLOGY GROUP

SANOVO TECHNOLOGY NETHERLANDS

Ambachtsstraat 4

7122 MP Aalten

The Netherlands

TEL +31 543 473 868

netherlands@sanovogroup.com

 **THORNICO**
company



SILVER

PurePrint® by **KLS**
Produced 100% biodegradable
by KLS PurePrint AS

www.sanovogroup.com