

Kapazität

Max 80.000 Eier pro Stunde.

Stromanschluss

400V 3ph N PE (8kVA)

Druckluftverbrauch

ECS: nicht zutreffend Eierhöcker aus Papier: Kapazität 25L/min 7 Bar.

Anzahl Schichten

ECS max. 6 Schichten, Eierhöcker aus Papier max. 5 Schichten.

DEIN KONTAKT:

Kletec BV Energieweg 23 3771 NA Barneveld Die Niederlande sales@kletec.nl



Sparen Sie Zeit und Arbeitskraft bei der Eierverarbeitungbeitung

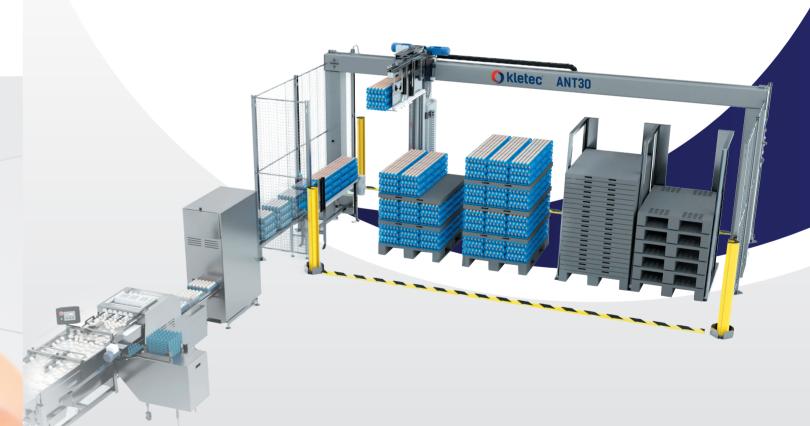
+31 342 703703

kletec.de



ANT30 Palletiser

Effizient stapeln









ANT30 Palletiser

ANT30 Palletiser ist ein System, dass eine Reihe von 4 Stapeln mit 6 Eierhöckern automatisch auf eine Palette transportiert. Der ANT30 eignet sich zum Palettieren von Stapeln von 1 oder 2 Eierhöcker-Staplern/Einpackern. Dieses System hat eine maximale Kapazität von 80.000 Eiern pro Stunde.



EIGENSCHAFTEN ANT30

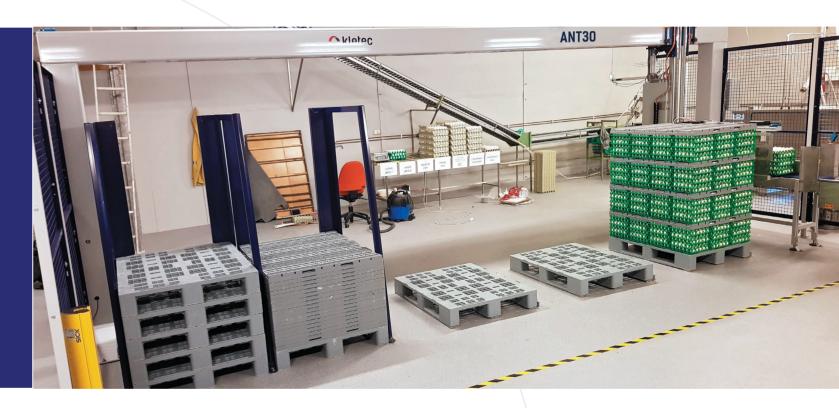
- → Benutzerfreundliches Palettieren von Eierhöckern
- → Erspart körperliche Arbeit
- → Viele Aufstellungsmöglichkeiten
- → Freie Fußbodenfläche

- → Ruhiger und leiser Betrieb
- → Kletec ist seit viele Jahren der Marktführer im Bereich neuer Palettierer in den Niederlanden, Belgien und Deutschland
- → Mit verschiedenen Extras ausgestattet



Optional

Die Palettenpositionen können mit einem automatischen Transportsystem für Paletten ausgestattet werden, welches niedrig genug ist, um die Paletten mit einem einfachen Hubwagen anzuheben. Der Palettentransport hat Platz für zwei volle Paletten (eine zum Beladen und eine volle Palette). Dies geschieht innerhalb des abgeschirmten Gebiets des Roboters. Falls gewünscht, kann der Palettentransport auch volle Paletten außerhalb der Roboterzelle befördern. Dies ist nur in Kombination mit einer Muting-Funktion des Sicherheitsschirms möglich.



Prozessbeschreibung

Es versteht sich von selbst, dass ein Palettierer die Arbeit erleichtert und beschleunigt. Die Stapel mit Eierhöckern kommen Stück für Stück auf das Pick-Up-Band. Wenn sich der vierte Stapel in der richtigen Position befindet, werden die vier Stapel angehoben und von dem Kletec Greifsystem auf die Palette gestellt. Eine stabil aufgebaute Palette verringert das Risiko auf Haarrisse in den Eiern und ein Verschieben der Stapel während des Transports.

Die speziellen Förderbänder an der Pick-Up Position sorgen dafür, dass die vier anzuhebenden Stapel immer exakt positioniert sind. Der Kopf des Greifers bewegt die leeren Paletten und Zwischenlagen in die richtige Position, um damit automatisch eine volle Palette zu beladen. Der automatische Palettenscan sieht immer, wo die Stapel mit Eierhöckern abgestellt werden können. Wenn der ANT30 Palletiser zwei Palettenpositionen für die Beladung hat, können Sie, verschiedene Eiersorten verarbeiten.

Extra's

- → Extra Pick-Up Position.
- → Palettenpositionen (maximal fünf).
- → Palettieren mit automatischem Palettentransport.
- → Transportbahn für Paletten innerhalb oder außerhalb des Arbeitsgebiets.
- → Neue Förderbänder und pro Kunde maßgeschneidert.
- → Abschirmung mit Spiegelsäulen (manchmal entfällt dann ein Teil des Zauns).

- → Position für leere Paletten (maximale Höhe von zwölf Paletten).
- → Verarbeitung von Eierhöckern aus Faserform, eventuell mit Holzpaletten.
- → ANT10 Stapler für Eierhöcker
- → ANT5 Tray Puffer für Eierhöcker, der den Entnester mit leeren Eierhöckern versieht, sodass der Vorgang weiterlaufen kann, ohne Eierhöcker nachfüllen zu müssen.